

SCHNEIDMEDIEN | CUTTING TOOLS

---

**BÄUMER**



## Inhalt / Content

- |                |   |
|----------------|---|
| <b>4</b>       | Übersicht /<br>Overview                           |
| <b>5 - 7</b>   | Gezahnte Messer /<br>Toothed knives               |
| <b>7 - 8</b>   | Bandsägen /<br>Band saws                          |
| <b>9</b>       | Glatte Bandmesser /<br>Ground band knives         |
| <b>10</b>      | Konturenschneidmesser /<br>Contour cutting knives |
| <b>11</b>      | Schneiddrähte /<br>Cutting wires                  |
| <b>12 - 13</b> | HQ- und ProCut Messer /<br>HQ- and ProCut knives  |

**„Präzision – unsere Schneidmedien  
sorgen für den nötigen Feinschliff.“**

**„Precision - our cutting tools  
give the final touch.“**

## Vom Rohmaterial zum fertigen Messer From raw material to the finished knife

Fertigung nach DIN EN ISO 9001:2000  
Fabrication according to DIN EN ISO 9001:2000

### Rohmaterial / Raw material



- Qualitativ einwandfreies Rohmaterial, umfangreiche Wareneingangsprüfung  
- Raw material of perfect quality, comprehensive incoming goods inspection
- Bezug ausschließlich von zertifizierten, europäischen Herstellern  
- Purchase only from certified European producers
- Funktionelle und einwandfreie Lagerung in speziell eingerichtetem Magazin  
- Functional and perfect storage in especially designed magazine

### Ablängen / Cutting off



- Spezialvorrichtungen zum exakten Ablängen der Bandmesser  
- Special devices for exact cutting to length of the band knives
- Individuelles Zuschneiden durch unsere Mitarbeiter  
- Individual cutting to size by our staff

### Schweißen / Welding



- Jahrelange Erfahrung und ein Team hoch qualifizierter Mitarbeiter  
- Years of experience and a team of qualified staff members
- Neueste Spezialschleifmaschinen  
- Latest special grinding machines
- Erfüllung individueller Kundenwünsche  
- Fulfilling of individual customer requests

### Präzisionsschleifen / Precision grinding



- Aufwendige Verarbeitung der Schweißnaht  
- Elaborate processing of welding seams
- Hervorragend ausgebildete Schweißfacharbeiter und moderner Maschinenpark  
- Very well trained welding operators and modern machine park
- Genaue Überprüfung und Analyse sämtlicher Schweißnähte nach der Bearbeitung  
- Controlling and analysing of all welding seams after their treatment

### Qualitätskontrolle / Quality check

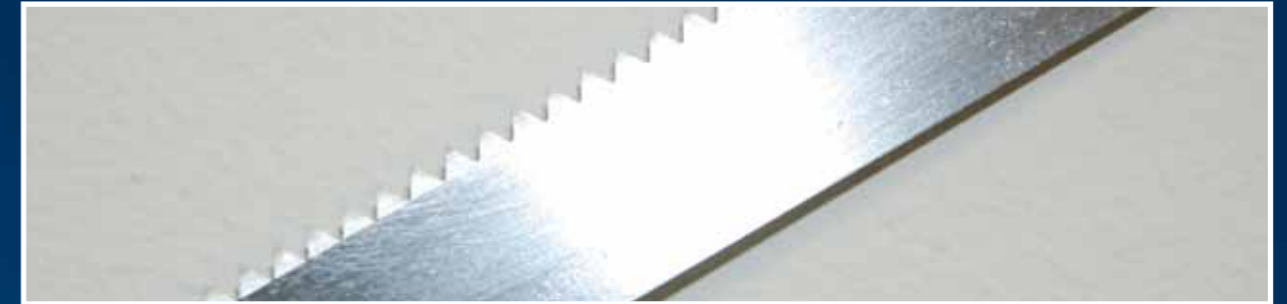


- Permanente Qualitätskontrolle während der einzelnen Produktionsphasen und lückenlose Ausgangsprüfung  
- Permanent quality check during each production step and thorough outbound inspection
- Tests der Oberflächenbeschaffenheit, Materialhärte tests, Ultraschalltests, Tests der Toleranzen, der Laufruhe und Laufeigenschaften der Bandmesser etc.  
- Surface quality tests, material hardness tests, ultrasonic tests, tests of tolerances, running smoothness of band knives, etc.

Bei allen dargestellten Bildern handelt es sich um Beispiele für die jeweilige Messer- bzw. Drahtkategorie.  
The pictures are displayed for illustration reasons and are examples for the respective blade or wire types.

## Gezahnte Bandmesser Toothed band knives

Dachzahn, beidseitig angeschliffen /  
Pointed tothing, ground on both sides



<b>No. 10</b>	10 Z/"; 15 x 0,45 mm	V
<b>No. 12</b>	17 Z/"; 6 x 0,45 mm	V
<b>No. 13</b>	25 Z/"; 6 x 0,45 mm	V
<b>No. 14</b>	25 Z/"; 10 x 0,45 mm	V
<b>No. 30</b>	10 Z/"; 10 x 0,45 mm	V

<b>No. 31</b>	10 Z/"; 20 x 0,60 mm	V/H
<b>No. 34</b>	10 Z/"; 20 x 0,45 mm	V
<b>No. 40</b>	14 Z/"; 20 x 0,45 mm	V
<b>No. 41</b>	10 Z/"; 30 x 0,45 mm	H

Doppeldachzahn, beidseitig angeschliffen /  
Double Pointed tothing, ground on both sides



<b>No. 11</b>	10 Z/"; 15 x 0,45 mm	V
<b>No. 28</b>	10 Z/"; 10 x 0,45 mm	V
<b>No. 42</b>	14 Z/"; 15 x 0,45 mm	V

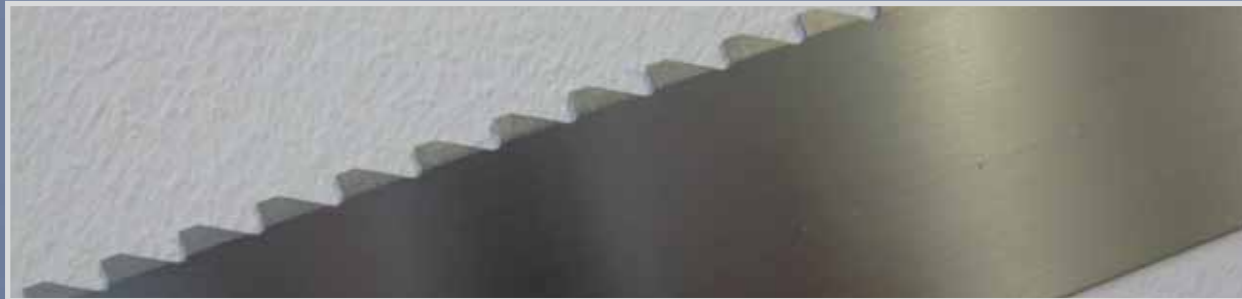
<b>No. 29</b>	18 Z/"; 10 x 0,45 mm	V
<b>No. 32</b>	18 Z/"; 15 x 0,45 mm	V

H= für Horizontalschneidemaschinen / for horizontal cutting machines

V= für Vertikalschneidemaschinen / for vertical cutting machines

## Gezahnte Bandmesser Toothed band knives

Wellenzahn, beidseitig angeschliffen /  
Wave tothing, ground on both sides



<b>No. 15</b>	Z10 x 3; 20 x 0,50 mm	V
<b>No. 16</b>	Z7 x 1,5; 20 x 0,45 mm	V

<b>No. 20</b>	Z10 x 3; 40 x 0,50 mm	H
<b>No. 36</b>	Z10 x 3; 50 x 0,50 mm	H

Wellenschliff, konkav /  
Wave, concave



<b>No. 17</b>	20 x 0,45 mm	V
---------------	--------------	---

Doppelwellenschliff, konkav /  
Double wave, concave



<b>No. 18</b>	15 x 0,45 mm	V
---------------	--------------	---

Wellenschliff, konvex /  
Wave, convex



<b>No. 19</b>	20 x 0,45 mm	V
---------------	--------------	---

<b>No. 22</b>	30 x 0,45 mm	H
---------------	--------------	---

H= für Horizontalschneidemaschinen / for horizontal cutting machines

V= für Vertikalschneidemaschinen / for vertical cutting machines

## Gezahnte Bandmesser Toothed band knives

Schrägzahn, beidseitig angeschliffen /  
Angle tothing, ground on both sides



<b>No. 37</b>	10 Z/"; 15 x 0,45 mm	V
<b>No. 43</b>	14 Z/"; 15 x 0,45 mm	V

Gezahnt, 4 Waten /  
Tothing, 4 heels



<b>K 18</b>	12 Z/"; 6-20 x 0,45 mm 12 Z/"; 8 x 0,60 mm	V
-------------	---	---

## Bandsägen Band saws

Dachzahn, geschränkt / Pointed tothing, set



<b>No. 1</b>	7 Z/"; 30 x 0,70 mm	H
--------------	---------------------	---

<b>No. 5</b>	8 Z/"; 20 x 0,45 mm	V/H
--------------	---------------------	-----

Schrägzahn, beidseitig gezahnt, geschränkt /  
Angle double-side tothing, set on both sides



<b>No. 21</b>	8 Z/"; 15 x 0,45 mm	V
---------------	---------------------	---

H= für Horizontalschneidemaschinen / for horizontal cutting machines

V= für Vertikalschneidemaschinen / for vertical cutting machines

## Bandsägen Band saws

Schrägzahn, geschränkt / Angle toothing, set



<b>No. 2</b>	6 Z/"; 25 x 0,45 mm	H
<b>No. 3</b>	8 Z/"; 20 x 0,45 mm	V/H
<b>No. 4</b>	8 Z/"; 15 x 0,45 mm	V/H
<b>No. 6</b>	14 Z/"; 16 x 0,65 mm	V/H
<b>No. 7</b>	8 Z/"; 13 x 0,65 mm	V/H

<b>No. 8</b>	8 Z/"; 8 x 0,65 mm	V
<b>No. 9</b>	25 Z/"; 8 x 0,60 mm	V
<b>No. 35</b>	3 Z/"; 16 x 0,65 mm	V/H
<b>No. 38</b>	14 Z/"; 10 x 0,65 mm	V/H
<b>No. 39</b>	18 Z/"; 8 x 0,65 mm	V/H

Schrägzahn, geschränkt mit Räumzahn /  
Angle toothing, set with broaching tooth



<b>No. 23</b>	4 Z/"; 13 x 0,50 mm	V/H
<b>No. 24</b>	4 Z/"; 13 x 0,65 mm	V/H

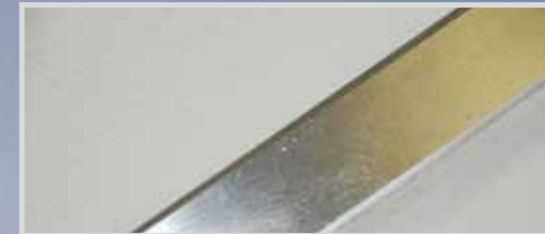
<b>No. 25</b>	3 Z/"; 20 x 0,50 mm	V/H
<b>No. 26</b>	3 Z/"; 20 x 0,80 mm	H

H= für Horizontalschneidemaschinen / for horizontal cutting machines

V= für Vertikalschneidemaschinen / for vertical cutting machines

## Glatte Bandmesser für Vertikalschneidemaschinen Ground band knives for vertical cutting machines

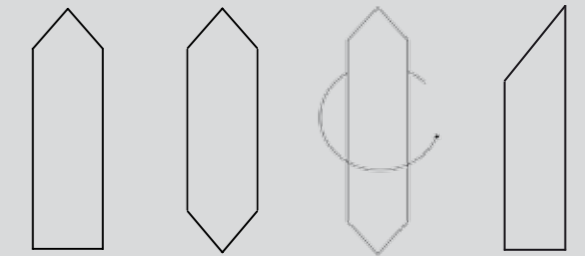
Ein- oder doppelseitig angeschliffen, 2 oder 4 Waten /  
Ground one or both sides, 2 or 4 heels



6 - 20 mm x 0,45 - 0,60 mm

V

Anschliffform für schmale Bandmesser /  
Grinding forms for large band knives



6-20 mm  
2 Waten  
2 heels

6-20 mm  
4 Waten  
4 heels

6-20 mm  
4 Waten  
verdreht  
4 heels  
twisted

6-20 mm  
1 Wate  
einseitig  
1 heel  
one-sided

## Glatte Bandmesser für Horizontalschneidemaschinen Ground band knives for horizontal cutting machines

Ein- oder doppelseitig angeschliffen / Ground one or both sides



Einseitig angeschliffen, 1 Wate /  
Ground one-side, 1 heel  
25-100 mm x 0,45 - 1,2 mm

H

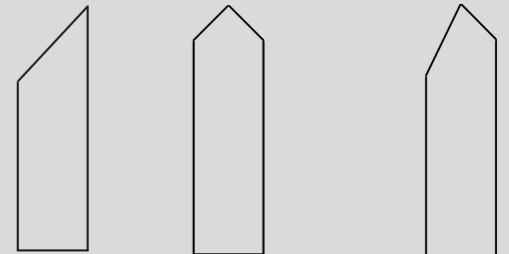
Doppelseitig angeschliffen, 2 Waten /  
Ground both sides, 2 heels  
25-100 mm x 0,45 - 1,2 mm

H

Doppelseitig angeschliffen, 2 Waten,  
Verhältnis 2:1 / Ground both sides,  
2 heels; correlation 2:1  
25-100 mm x 0,45 - 1,2 mm

H

Anschliffform für breite Bandmesser /  
Grinding forms for large band knives



25-100 mm  
1 Wate /  
1 heel

25-100 mm  
2 Waten /  
2 heels

25-100 mm  
2 Waten, Verhältnis 2:1 /  
2 heels, Correlation 2:1

H= für Horizontalschneidemaschinen / for horizontal cutting machines

V= für Vertikalschneidemaschinen / for vertical cutting machines

## Oszillierende Bandmesser für Konturenschneidemaschine Oscillating band knives for contour cutting machines

### Gezahnt / Tothing



<b>Type D</b>	24 Z/"; 3,0 x 0,60 mm
<b>Type S</b>	24 Z/"; 3,0 x 0,6 mm

<b>Type E18</b>	12 Z/"; 3,0 x 0,60 mm
-----------------	-----------------------

## Umlaufende Bandmesser für Konturenschneidemaschine Circulating band knives for contour cutting machines

### Gezahnt bzw. glatt angeschliffen / Tothing or ground sharp



<b>Type D</b>	gezahnt / tothing 24 Z/"; 3,0 x 0,60 mm
<b>Type S</b>	gezahnt / tothing 24 Z/"; 3,0 x 0,60 mm
<b>Type E18</b>	gezahnt / tothing 12 Z/"; 3,0 x 0,60 mm

<b>Type E18/2</b>	gezahnt / tothing 12 Z/"; 3,0 x 0,45 mm
<b>Type E</b>	glatt angeschliffen / ground sharp 3,0 x 0,45 - 0,60 mm

**Typ F** und **Typ F18** auch erhältlich in /  
**Type F** and **Type F18** also available in:

- 3,6 x 0,60 mm  
- 3,7 x 0,60 mm  
- 3,8 x 0,70 mm  
- 4,5 x 0,80 mm

## Messer für Kantenabrund- und Schulterpolstermaschine Knives for cushion radius cutting and shoulder pad machines



Breite / Width 16 + 22 mm  
Länge / Length 200 - 700 mm

## Schneiddrähte für Konturenschneidemaschinen Cutting wires for contour cutting machines



**No. 15**

Ø 1,5 - 1,6 mm  
PU-Hartschaum, PE-Schaum,  
Polysterol-Schaum / Rigid PU foam,  
polystyrene and polyathylene foam



**No. 315**

Ø 1,6 - 1,7 mm  
Phenolschaum (aggressive Schäume)  
Phenolic foam (aggressive foams)



**No. 206**

Ø 1,0 - 1,1 mm  
PU-Weichschaum mit geringem Raumgewicht (25 kg/m³); wenig Staubanteil /  
PU-soft foam with low specific weight (25 kg/m³); low dust ratio

**No. 211**

Ø 1,2 - 1,3 mm  
PU-Schäume (Standarddraht) ; wenig Staubanteil /  
PU foams (standard wire) with low dust content

**No. 215**

Ø 1,35 - 1,45 mm  
PU-Hartschaum und Verbundschaumstoff /  
PU-rigid foam and rebond foam



**No. 210**

Ø 1,4 - 1,5 mm  
PU-Schäume  
PU foams

**No. 415**

Ø 1,55 - 1,65 mm  
PU-Hartschaum, Styropor, schwer  
schneidbare Schäume /  
PU-rigid foam, styrofoam, foams  
which are hard to cut

**No. 515**

Ø 1,5 - 1,6 mm  
Mineralwolle (Glaswolle und Stein-  
wolle) mit hohem Raumgewicht /  
Mineral wool (rockwool and glas  
wool) with high specific weight

**No. 602**

Ø 1,3 mm  
Schaumglas /  
Foam glas

**No. 615**

Ø 1,5 - 1,6 mm  
Mineralwolle (Glaswolle und Stein-  
wolle) mit normalem Raumgewicht /  
Mineral wool (rockwool and glas  
wool) with normal specific weight

**No. 621**

Ø 1,3 - 1,4 mm  
PU-Hartschaum  
Rigid foam

**No. 622**

Ø 1,6 mm  
Phenolschaum /  
Phenolic foam

Für unsere Schneiddrähte stehen Ihnen für die verschiedensten Verwendungszwecke unterschiedliche Wicklungen zur Verfügung.  
Our cutting wires are available with different windings for various applications.

# ProCUT und HQ

## :: Lebensdauer und Schärfe ::

... für alle Maschinentypen mit gezahnten bzw. glatten Bandmessern

### ProCut für gezahnte Messer

Die gehärteten Zahnspitzen machen ProCut zur Premiummarke unter den gezahnten Bandmessern und bereichern somit unsere hochwertige Standardproduktpalette. ProCut ist optimal für die Verarbeitung spezieller Materialien z.B. auf Konturen- oder Vertikalschneidemaschinen einsetzbar.

Vorteile von ProCut auf einen Blick:

- ✓ Erhöhung der Standzeiten um bis zu 40 % in Abhängigkeit von Material und Maschine
- ✓ Steigerung des Härtegrads der Zahnspitzen um bis zu 25%
- ✓ Höhere Prozesssicherheit, da das Messer länger scharf bleibt
- ✓ Steigerung Ihrer Produktivität, da langfristig weniger Messer gewechselt werden müssen
- ✓ Schneiden von Spezialmaterialien möglich (z.B. Verbundschaum mit Raumgewicht von bis zu 200 kg, Melaminschaum, gepresster Filterschaum, Basotect® oder Schwamm mit Scheuervlies)
- ✓ Erhaltung der optimalen physikalischen Eigenschaften des Messers, wie z.B. Elastizität
- ✓ Ausschließlich die Zahnspitzen dieser Messer werden mit einer speziellen und bisher in diesem Bereich einzigartigen Technik gehärtet

### HQ für glatte Messer

Die High Quality Bandmesser verdanken ihren Namen dem extrem niedrigen zulässigen Toleranzbereich von Messerrücken und Messerschneide und sorgen dadurch für höchste Schnittgenauigkeit. Optimal zur Verwendung z.B. in Spalt-, Schäl-, Profilier- und Horizontalschneidemaschinen.

Vorteile von HQ - Messern auf einen Blick:

- ✓ Sehr niedrige Toleranzen des Messerrücken und der Messerschneide ermöglichen eine hohe Genauigkeit beim Schneiden
- ✓ Wesentlich höhere Standzeit der Messer durch den härteren Messerstahl
- ✓ Steigerung Ihrer Produktivität bedingt durch seltenere Messerwechsel
- ✓ Höhere Prozesssicherheit durch verbesserte Stahlqualität
- ✓ 10 % Zeiteinsparung beim Scharfschleifen des Messers durch einen präzisen Voranschleiff
- ✓ Nach Prüfung der Qualität und der Toleranzen wird ein entsprechendes Zertifikat ausgestellt, das unsere Kunden mit dem Bandmesser erhalten

# ProCUT and HQ

## :: Durability and sharpness ::

... for all machine types with toothed or ground band knives

### ProCut for toothed knives

The hardened tooth tips make ProCut a premium type among the toothed band knives and enhance our high-quality standard product range. ProCut is perfectly suitable for processing special materials for example on contour or vertical cutting machines.

Advantages of ProCut at a glance:

- ✓ Increase of the service life by up to 40 % depending on material and machine
- ✓ Increase of the degree of hardness of the tooth tips by up to 25 %
- ✓ Higher process security as the knife remains sharp for a longer time
- ✓ Increase of your productivity as in the long run less knives have to be exchanged
- ✓ Allows to cut special materials (such as rebond foam with a volume weight of up to 200 kg, melamine foam, pressed filter foam, Basotect or sponge with scouring fleece)
- ✓ The optimum physical features of the knife, such as elasticity, for instance, are maintained
- ✓ Only the tooth tips of these knives are hardened with a special unique technology

### HQ for ground knives

The high quality band knives owe their name to the extremely low admissible tolerance area of knife back and knife edge and consequently provide utmost cutting accuracy. They are perfectly suitable for splitting, peeling, profiling and horizontal cutting machines for example.

Advantages of HQ knives at a glance:

- ✓ Very low tolerances of the knife back and the knife edge allow a high cutting accuracy
- ✓ Much longer service life of the knife due to harder knife steel
- ✓ Increase of your productivity due to less knife changes
- ✓ Higher process security due to improved steel quality
- ✓ Reduction of grinding time by 10 % because of a precise pre-sharpening
- ✓ A quality and tolerance check is made and a test certificate is issued and supplied with the band knife

# Abrufauftrag

**:: Sparen Sie Zeit und Geld ::**

wir möchten Ihnen mit unserem Jahresabrufvertrag ein Angebot machen, das echte Vorteile für Sie bereithält.

Schließen Sie einen Abrufvertrag ab, erfolgt die Lieferung der Schneidmedien nach Ihrem individuellen Bedarf: Die gewünschte Abrufmenge ist jederzeit versandbereit. Die von Ihnen bei Vertragsabschluss festgelegten Lieferzeiten können bei Bedarfsänderung neu angepasst werden. Ein Anruf genügt und wir liefern die Messer auch außerhalb der vereinbarten Lieferzeiten. Neben einem Preisvorteil für große Bestellmengen, erhalten Sie den Vorteil der geteilten Berechnung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Die rechtzeitige Auslieferung der Schneidmedien erfolgt automatisch
- ✓ Kurze Lieferzeiten bei Nottfällen - keine Ausfälle Ihrer Produktion
- ✓ Preisvorteile durch Mengenrabatt
- ✓ Teilzahlungen: Pro Lieferung eine Rechnung
- ✓ Wenig Zeitaufwand für Ihre Lieferterminüberwachung - Zeitersparnis im Einkauf
- ✓ Kostenreduzierung durch geringere Kapitalbindung im Lager

Bei einer Bestellung von Bandmessern des gleichen Typs mit gleicher Länge, gewähren wir folgende Mengenrabatte:

- ✓ mehr als 20 Stück abzgl. 5% Rabatt
- ✓ mehr als 30 Stück abzgl. 10% Rabatt
- ✓ mehr als 40 Stück abzgl. 13% Rabatt
- ✓ mehr als 50 Stück abzgl. 15% Rabatt

Wir würden uns freuen, wenn Sie sich für einen Abrufauftrag entscheiden.

Sollten Sie noch Fragen haben oder weitere Information benötigen, rufen Sie uns bitte an, wir stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Ihre Verkaufsberater für Ersatzteile und Schneidmedien:

André Schlimm  
Tel. +49 2734 289-295  
Fax: +49-2734 289-289  
andre.schlimm@baeumer.de

Julia Hoffmann  
Tel. +49 2734 289-296  
Fax: +49-2734 289-289  
julia.hoffmann@baeumer.de

# Call Order

**:: Save your time and money ::**

We would like to offer you to place an Annual Call Order to benefit from a lot of advantages.

With placing a Call Order the delivery will be made according to your demand. The requested released quantity is ready for delivery at any time. Of course, in case your demand changes, we can also deliver the band knives out of the agreed delivery time. Just let us know. In addition to the price advantage by large order quantities you have the further advantage of the part payment.

Your advantages at a glance:

- ✓ The punctual delivery of cutting tools will be made automatically
- ✓ Short delivery times in case of necessary - no production stop at your factory
- ✓ Price advantages by quantity discount
- ✓ Part payment: one invoice per delivery
- ✓ Less time exposure by controlling your delivery date – time saving in your purchase department
- ✓ Cost reduction by lower capital commitment of storage

By ordering of large band knife quantity of same type and length we grant the following discounts:

- ✓ more than 20 pieces - 5% discount
- ✓ more than 30 pieces - 10% discount
- ✓ more than 40 pieces - 13% discount
- ✓ more than 50 pieces - 15% discount

We would be pleased to receive your call order.

Should you have any question or need any further information, please feel always free to contact us or our representative in your country.

We look forward to hearing from you soon.

Your Area Sales Manager for Spare Parts and Cutting Tools

André Schlimm  
Tel. +49 2734 289-295  
Fax: +49-2734 289-289  
andre.schlimm@baeumer.de

Julia Hoffmann  
Tel. +49 2734 289-296  
Fax: +49-2734 289-289  
julia.hoffmann@baeumer.de

... denn Innovation ist Fortschritt!  
 ... because innovation is progress!

# BÄUMER

Albrecht Bäumer GmbH & Co. KG  
 Spezialmaschinenfabrik  
 Asdorfer Straße 96-106  
 57258 Freudenberg  
 Germany  
 Phone: +49 2734 289-0  
 Fax: +49 2734 289-289  
 Internet: [www.baeumer.de](http://www.baeumer.de)  
 e-mail: [info@baeumer.de](mailto:info@baeumer.de)

Bäumer of America Inc.  
 P.O. Box 18  
 425 Route 202  
 Towaco, NJ 07082  
 USA  
 Phone: +1 973 263 1569  
 Fax: +1 973 299 8587  
 Internet: [www.baumerofamerica.com](http://www.baumerofamerica.com)  
 e-mail: [info@baumerofamerica.com](mailto:info@baumerofamerica.com)

Bäumer of Japan Inc.  
 German Industry Park 306  
 No. 1 - 18 - 2 Hakusan · Midoriku  
 226-0006 Yokohama  
 Japan  
 Phone: +81 459 3177 33  
 Fax: +81 459 3177 90  
 Internet: [www.baeumer.co.jp](http://www.baeumer.co.jp)  
 e-mail: [info@baeumer.co.jp](mailto:info@baeumer.co.jp)

Bäumer of Shanghai  
 Machine Trading Co., Ltd.  
 Rm.2714, Bldg.2  
 58 Xinjian Road (E)  
 Shanghai, 201199, P.R. China  
 Phone: +86 21 22816421  
 Fax: +86 21 34130660  
 Internet: [www.baeumer.asia](http://www.baeumer.asia)  
 e-mail: [info@baeumer.asia](mailto:info@baeumer.asia)