

EP

Découpe des contours | Découpe verticale | [Profilage](#) | Découpe horizontale | Fente | Pelage

BÄUMER



Contenu

- 4 - 5 EP
- 6 - 7 Données techniques

**“Compétence – des solutions individualisées:
Fiables, précises et économiques.”**

EP

Machine à profiler

La machine à profiler EP est utilisée pour la coupe de profils gros, très petits et spéciaux. Sur demande, les cylindres à profiler peuvent être fabriqués de façon individualisée. Des matelas de n'importe quel profil et de zones différentes peuvent être profilés des deux côtés.

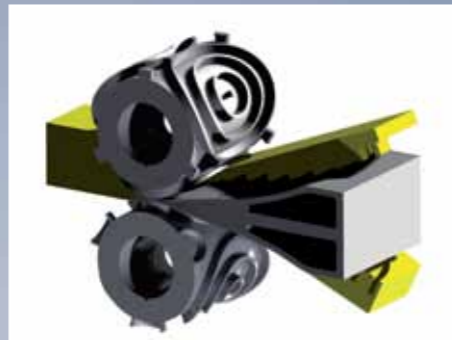
Domaine d'utilisation: Fabrication de matelas, industrie de l'emballage et de l'acoustique

Matériau: Mousse souple PU, mousse HR, mousse CMHR, mousse viscoélastique, mousse composite PU, Basotect®, mousses PE légères et matériaux similaires

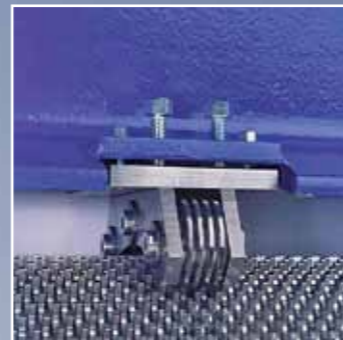
Outil de coupe: Lame à ruban de 80 x 1 mm de large, qui est guidée dans la zone de coupe dans un porte-lame robuste en acier, avec un guide-lame supérieur et guide-lame inférieur échangeables



Disques à profiler en action



Croquis de principe



Support supplémentaire des cylindres à profiler (ø 207 mm) pour des rapports de compression extrêmes



Dispositif de renversement (option)



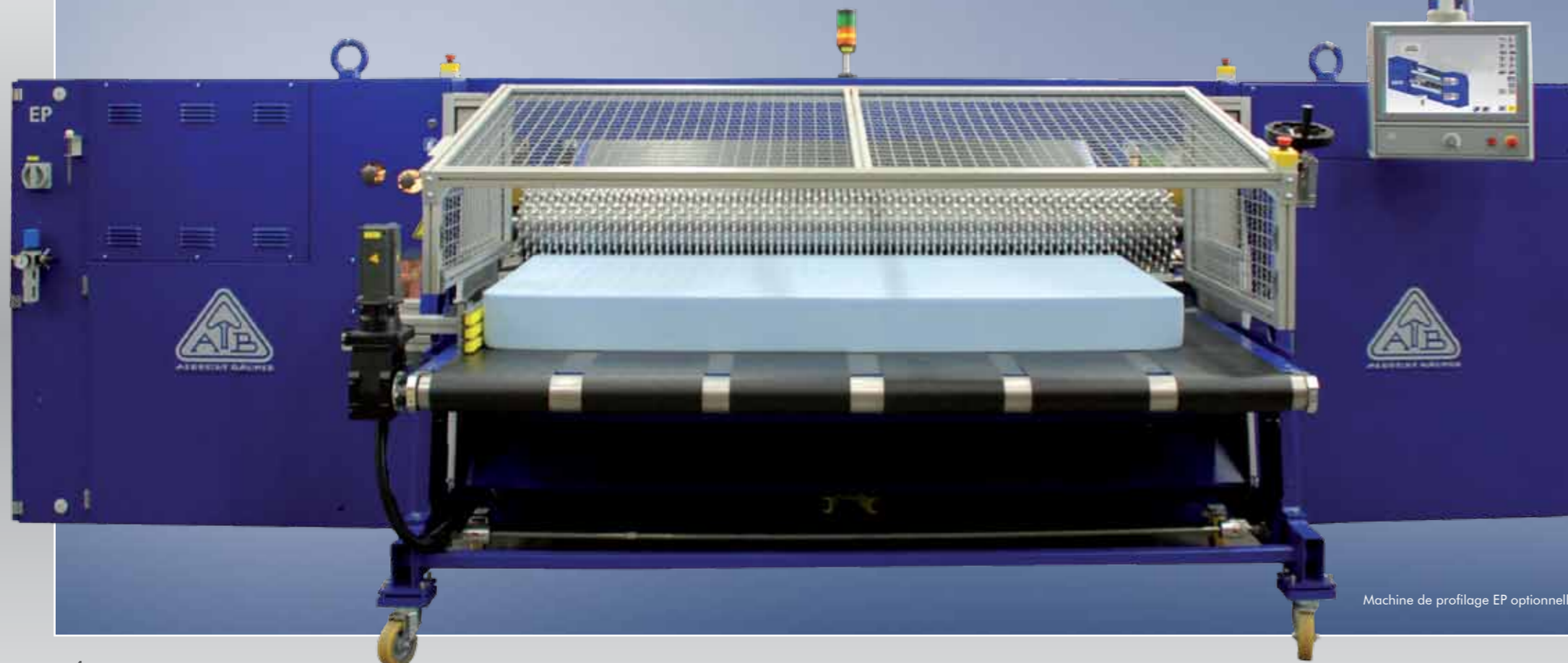
Affichage du dispositif de renversement et du dispositif d'empilage (option)



Bande de compression pour matelas en mousse à froid (option)

- Profilage de plaques et de bandes de diverses épaisseurs et qualités de matériau
- Des plaques de mousse ou feuilles accusant une épaisseur initiale entre 20 mm et 250 mm sont passées entre deux cylindres à profiler, comprimées et coupées pendant la compression
- Réglage par moteur des cylindres à profiler: En haut et en bas 200 mm, avec utilisation d'un support le réglage est de 100 mm en haut et en bas
- Vitesse de coupe réglable en continu entre 0,5 et 30 m/min (pour cylindres avec diamètre 207 mm), respectivement 1 et 30 m/min (pour cylindres avec diamètre 315 mm)
- Ajustage automatique de la lame via un capteur en cas d'usure de la lame
- Grande précision dimensionnelle sur toute la largeur de travail aussi en cas de matériaux particulièrement extrêmes et de profils très petits à partir de 10 mm d'écartement des boucles
- Une grande variété de cylindres à profiler est disponible
- La fabrication individualisée de cylindres à profiler spéciaux est possible

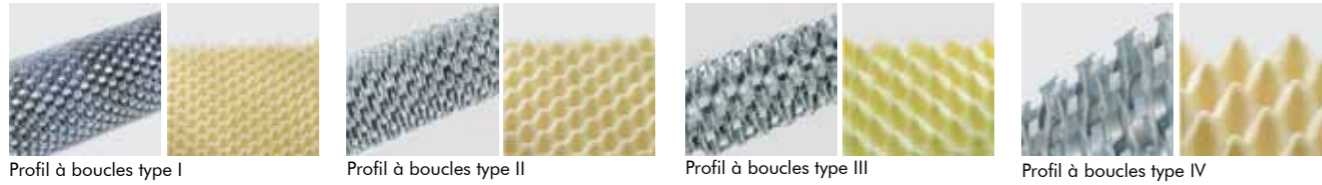
- Une bande de compression disposée devant la machine facilite l'amenée précise du matériau aux cylindres à profiler, notamment à partir d'une hauteur de 150 mm (option)
- Une bande de transport est disponible qui facilite l'amenée précise du matériau aux cylindres à profiler (option)
- Dispositif consistant en une brosse et une section à rouleaux permettant de décoller plus facilement la plaque profilée du cylindre du bas (option)
- La machine à profiler EP peut être transformée en tout temps en machine à fendre ES (option)
- La combinaison de la EP avec la machine de pelage SMW 1 permet de peler et profiler en une seule opération (option)



Machine de profilage EP optionnellement avec table de chargement avec bandes

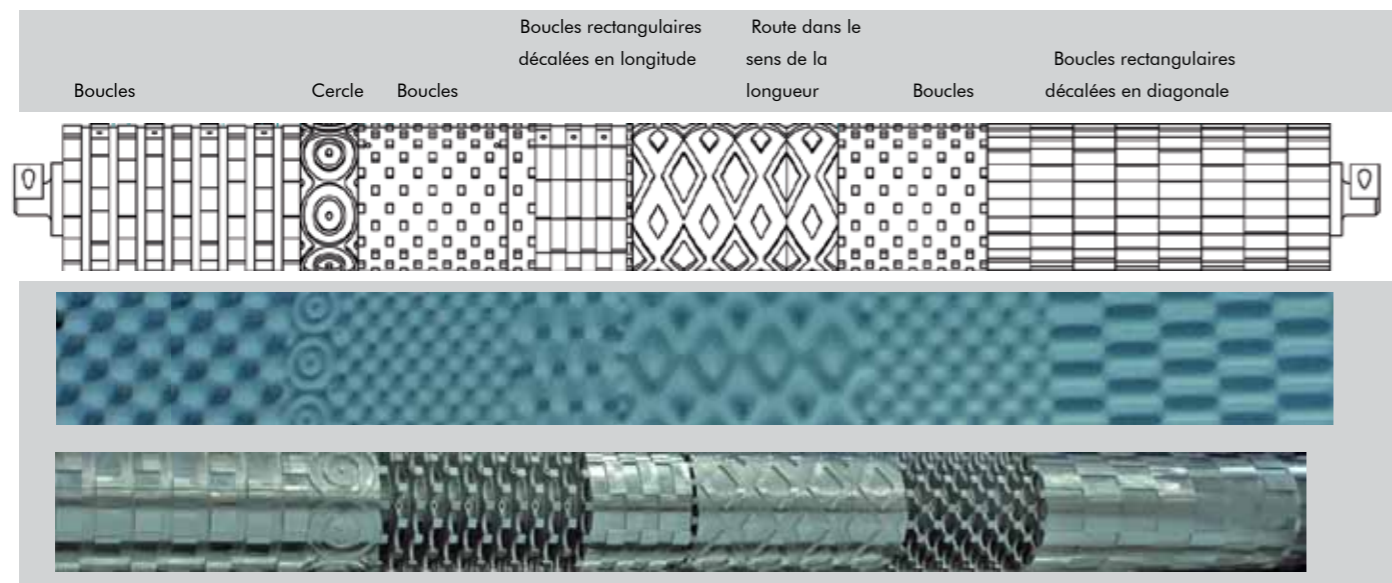
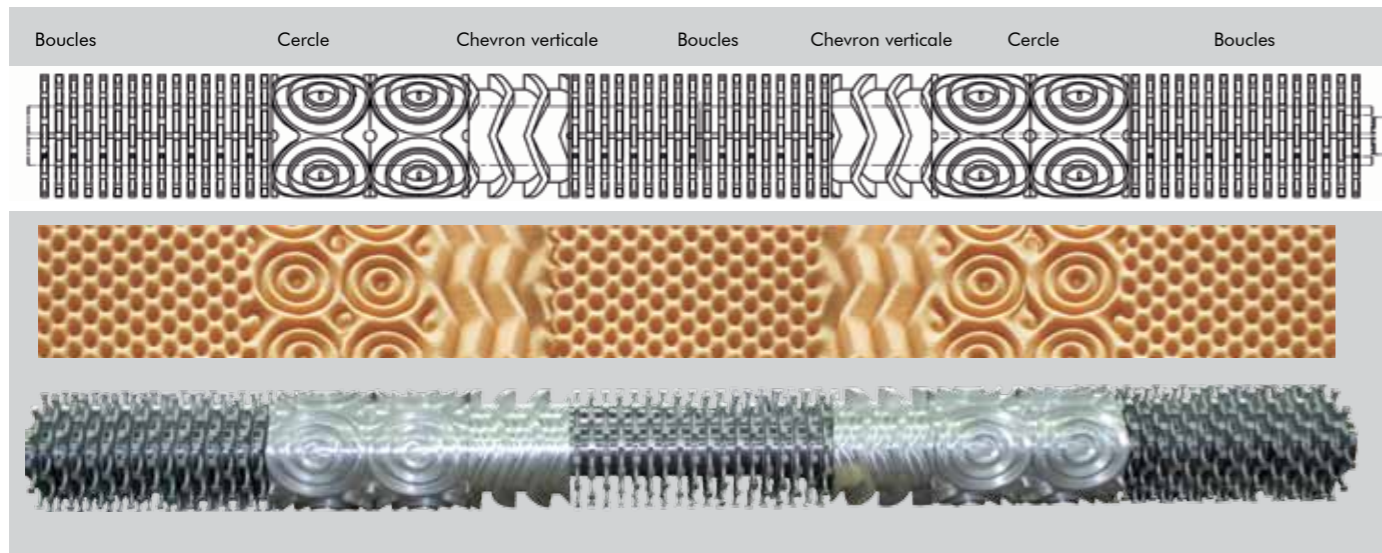
Jeux de cylindres à profiler

Profils standards



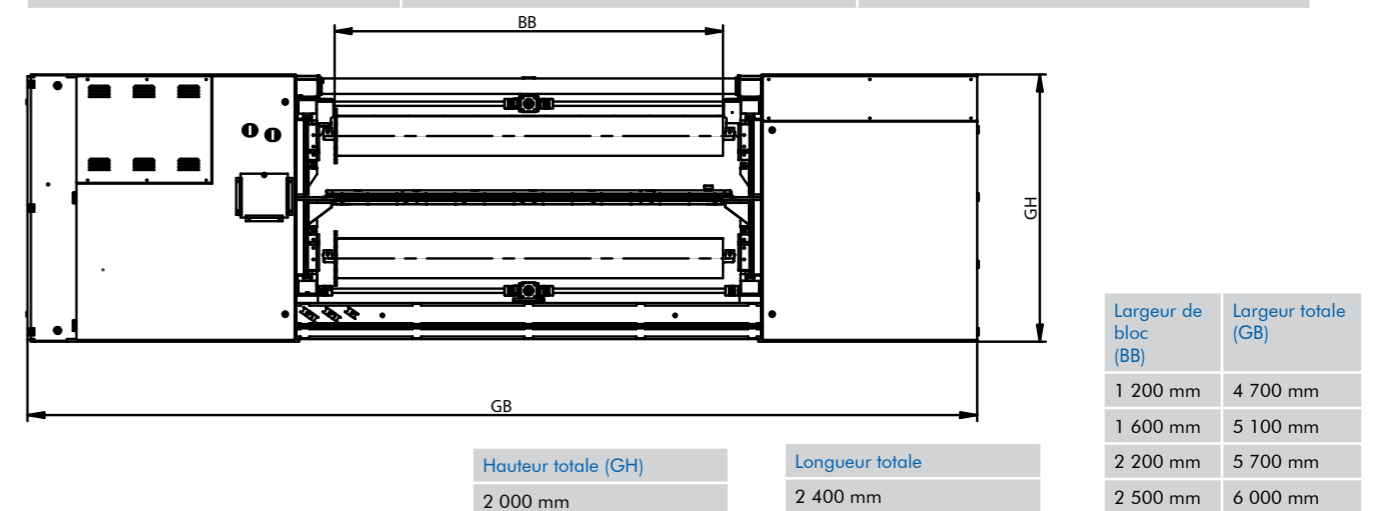
Profils spéciaux

Il existe d'innombrables combinaisons possibles des différents profils. Ces exemples des cylindres à profiler pour 7 zones ont été combinés sur la demande spécifique d'un client. Vous trouverez plus d'exemples dans notre catalogue spécial « Jeux de cylindres à profiler ».



Données techniques EP

	Standard	Optionnel
Épaisseur des plaques:	20 - 250 mm	
Largeur de bloc:	1 200 mm	1 600 mm, 2 200 mm, 2 500 mm
Standard:	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Servocommande réglable en continu pour cylindres à profiler ✓ Porte-lame ✓ Ajustage automatique de la lame ✓ Dispositif d'affûtage ✓ Dispositif d'aspiration de la poussière d'affûtage ✓ Table devant avec hauteur réglable ✓ Table arrière avec angle réglable ✓ Modem 	
Options:	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Refroidisseur ✓ Entraînement renforcé de la lame ✓ Dispositif d'affûtage avec régulation de fréquence ✓ Jeux de cylindres à profiler en différents modèles ✓ Support du cylindre à profiler supérieur et inférieur (Ø 207 mm) ✓ Cylindres à profiler avec diamètre 315 mm, support pas nécessaire ✓ Chariot pour le changement des cylindres ✓ Bande de compression ✓ Dispositif d'enroulement et de déroulement ✓ Bande de transport entraînée dans la table devant la machine ✓ Dispositif brosse avec section à rouleaux derrière le cylindre du bas ✓ Bande de transport entraînée derrière le porte-lame ✓ Dispositif pour désassortir les plaques profilées et les retourner avec le côté bouclé tourné vers le haut ✓ Deuxième roue de roulement de lame entraînée 	
Vitesse de coupe:	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 0,5 - 30 m/min en fonction du matériau, pour cylindres avec diamètre 207 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 1 - 30 m/min en fonction du matériau, pour cylindres avec diamètre 315 mm



Toutes les indications, illustrations et informations techniques ont été composées avec le plus grand soin. Néanmoins, nous ne pouvons assumer aucune garantie sur leur exactitude. Sous réserve de modifications.

... car l'innovation, c'est le progrès!

BÄUMER

Albrecht Bäumer GmbH & Co. KG
 Spezialmaschinenfabrik
 Asdorfer Straße 96-106
 57258 Freudenberg
 Germany
 Phone: +49 2734 289-0
 Fax: +49 2734 289-289
 Internet: www.baeumer.de
 e-mail: info@baeumer.de

Bäumer of America Inc.
 425 Main Road
 Towaco, NJ 07082
 USA
 Phone: +1 973 263 1569
 Fax: +1 973 299 8587
 Internet: www.baumerofamerica.com
 e-mail: info@baumerofamerica.com

Bäumer of Japan Inc.
 German Industry Park 458
 No. 1 - 18 - 2 Hakusan · Midoriku
 226-0006 Yokohama
 Japan
 Phone: +81 459 3177 33
 Fax: +81 459 3177 90
 Internet: www.baeumer.co.jp
 e-mail: info@baeumer.co.jp

Bäumer of Shanghai
 Machine Trading Co., Ltd.
 Rm. 2714, Bldg. 2
 58 Xinjian Road (E)
 Shanghai, 201199, P.R. China
 Phone: +86 21 22816421
 Fax: +86 21 34130660
 Internet: www.baeumer.asia
 e-mail: info@baeumer.asia