


MACHINE ENGINEERING.

MACHINES HORIZONTALES A DECOUPER LES CONTOURS
OFS 222 | OFS-HE 3 | OFS-H TWINCUT | FSM I

BÄUMER



SOLUTIONS SUR MESURE : FIABILITE, PRECISION ET RENTABILITE.

TABLE DES MATIERES

4 - 5	OFS 222
6 - 7	DONNÉES TECHNIQUES OFS 222
8 - 9	OFS-HE 3
10 - 11	DONNÉES TECHNIQUES OFS-HE 3
12 - 13	OFS-H TWINCUT
14 - 15	DONNÉES TECHNIQUES OFS-H TWINCUT
16 - 17	FSM I
18 - 19	DONNÉES TECHNIQUES FSM I

OFS 222

MACHINE HORIZONTALE A DECOUPER LES CONTOURS

AVEC LAME OSCILLANT



Domaines d'application :

Industrie du capitonnage et du meuble, industrie automobile, industrie du matelas, industrie de l'emballage, technologie médicale, articles techniques

Matériaux :

Mousse souple PUR, mousse HR + CMHR, mousse visco-élastique, Basotect®, mousse composite, mousse Framefoam

Outil de coupe :

Lame oscillant microdenté, affûté avec précision, 3 x 0,6 mm

- Machine horizontale à découper les contours avec lame oscillant pour des découpes ultra-précises
- Convient particulièrement à la fabrication d'articles techniques et au traitement de matériaux accusant des densités élevées
- Outil de coupe oscillant, affûté avec précision, en acier spécial haute résistance d'une longue durabilité
- Contour net, exempt de marques, grâce à un lame tournant en continu sans points de rotation inversée
- Qualité constante des pièces de contour pendant toute la durée de vie du lame
- Très brève immobilisation de la machine grâce au changement de lame rapide
- La commande de la machine se fait par l'intermédiaire d'un écran tactile et de touches directes qui garantissent un accès rapide aux fonctions de la machine
- La machine est immédiatement opérationnelle car aucune référencement n'est nécessaire
- Utilisation du logiciel de programmation WinCAP mis au point par Bäumer pour créer rapidement en externe des programmes de coupe visant à économiser le matériau
- Guide-lame central motorisé destiné à renforcer la lame-ruban lors de la coupe de matériaux extrêmes tels que la mousse visco-élastique, la mousse à froid ou le Basotect®
- Les programmes avec table rotative permettent la production de pièces tridimensionnelles sans intervention manuelle grâce au guide-lame central entièrement automatique (option)
- Serre-flan automatique pour la fixation du bloc de bout en bout
- Intégration possible dans une ligne de coupe
- Une précision et une qualité élevées, par ex. pour les pyramides en mousse souple PU ou en Basotect®, sont obtenues par une coupe sans points de rotation inversée du lame



Fig. : Exemple de coupe, isolation de câble



Fig. : Panneau de commande

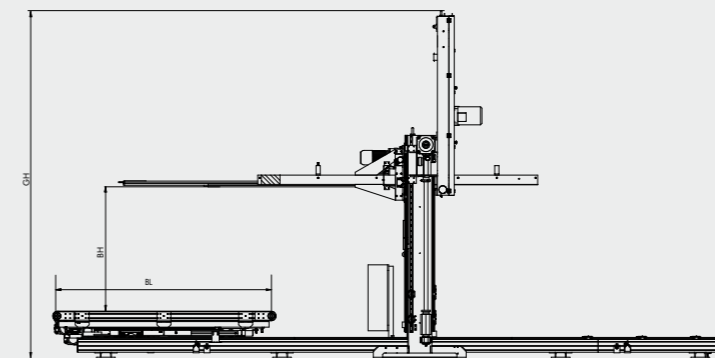


Fig. : Exemple de coupe, pyramides

DONNÉES TECHNIQUES

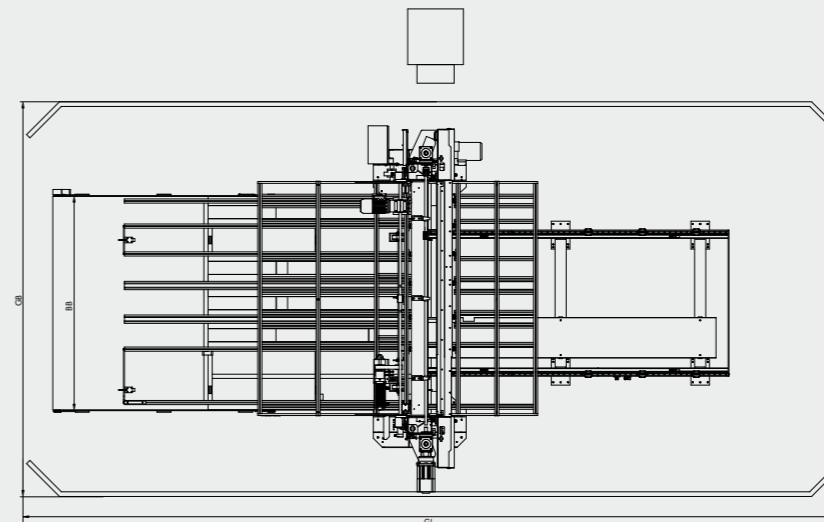
OFS 222

	Standard	Option
Hauteur du bloc :	1 300 mm	1 500 mm
Largeur du bloc :	2 300 mm	2 600 mm
Longueur du bloc :	2 300 mm	2 600 mm, 2 700 mm, 3 200 mm
Standard :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Serre-flan entièrement automatique ✓ Guide-lame central motorisé ✓ Table rotative manuelle ✓ Dispositif de refroidissement ✓ WinCAP ✓ Modem ✓ Composants du lame oscillant 	
Options :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Guide-lame central entièrement automatique ✓ Table rotative entièrement automatique avec bande de transport continue ✓ Bande de chargement et de déchargement ✓ Table de travail avec bande de chargement et de déchargement ✓ Nester/Nestpro ✓ Séparateur ✓ Connexion POS (système supérieur de commande) ✓ Bande de déchargement servant de palettiseur ✓ Alimentation automatique ✓ Poste de programmation séparé 	
Vitesse de coupe maximale :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 10 m/min, selon le type de matériau 	



Hauteur du bloc (BH)	Hauteur totale (GH)
1 300 mm	4 000 mm
1 500 mm	4 400 mm

Largeur du bloc (BB)	Largeur totale (GB)
2 300 mm	4 700 mm
2 600 mm	5 000 mm



Longueur du bloc (BL)	Longueur totale (GL)
2 300 mm	8 800 mm
2 600 mm	8 800 mm
2 700 mm	8 800 mm
3 200 mm	8 800 mm

Toutes les indications, images et informations techniques ont été rassemblées avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons en garantir le caractère exact et complet. Sous réserve de modifications.

OFS-HE 3

MACHINE HORIZONTALE A DECOUPER LES CONTOURS

AVEC LAME CIRCULAIRE



Domaines d'application :	Industrie du capitonnage et du meuble, industrie du matelas, industrie automobile
Matériaux :	Mousse souple PUR, mousse HR, mousse visco-élastique, latex, mousse composite légère, Basotect®, etc.
Outil de coupe :	Lame circulaire microdenté, affûté avec précision, 3 x 0,6 mm

- Solution la plus rapide et la plus efficace parmi les machines horizontales à découper les contours avec lame circulaire pour couper les capitonnage et les matelas
- L'outil de coupe intégré permet de couper à une vitesse élevée de max. 60 m/min, par ex. pour la fabrication en grandes séries d'éléments de capitonnage en mousse souple PU, en mousse visco-élastique ou en latex en un minimum de temps
- Fabrication performante et exempte de poussière de contours bidimensionnels et/ou tridimensionnels spéciaux
- Productivité et qualité élevées lors de la coupe de matelas simples à complexes en trois dimensions en mousse souple PU, en mousse à froid PU ou en latex par exemple
- Grande vitesse de coupe et haute précision lors de la coupe à longueur de pièces pour l'industrie automobile, telles que des dossiers ou des sièges, même dans le cas de densités élevées ou en présence de Basotect®
- Minimisation des points de rotation inversée grâce à la rotation du lame autour de son bord avant jusqu'à +/- 360°
- La commande de la machine se fait par l'intermédiaire d'un écran tactile et de touches directes qui garantissent un accès rapide aux fonctions de la machine
- L'utilisation d'un lame microdenté évite un réaffûtage et garantit une qualité de coupe constante
- Le nombre maximal possible de pièces à couper est calculé automatiquement après la saisie des dimensions du bloc, l'état actuel du traitement peut être consulté à tout moment sur l'écran graphique
- Serre-flan automatique pour la fixation du bloc de bout en bout
- Guide-lame central pour un meilleur soutien de la lame (disponible en option en version entièrement automatique)
- Table rotative entièrement automatique avec bande de transport continue et bandes supplémentaires de chargement et de déchargement
- Dynamique optimale grâce au principe de fonctionnement des entraînements séparés de la table et de l'unité de coupe
- Utilisation du logiciel de programmation WinCAP mis au point par Bäumer pour créer rapidement en externe des programmes de coupe visant à économiser le matériau
- L'intégration dans une ligne de coupe est possible avec une bande de déchargement supplémentaire pour séparer les contours coupés ou les panneaux
- Séparateur pour l'alignement latéral d'un bloc et pour la séparation de deux blocs avant que ceux-ci ne soient transmis à la machine horizontale de découpe des contours. L'option « séparateur » permet une précision accrue de la coupe

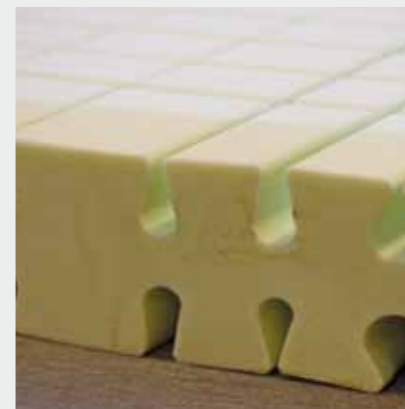


Fig. : Coupe de matelas



Fig. : Panneau de commande

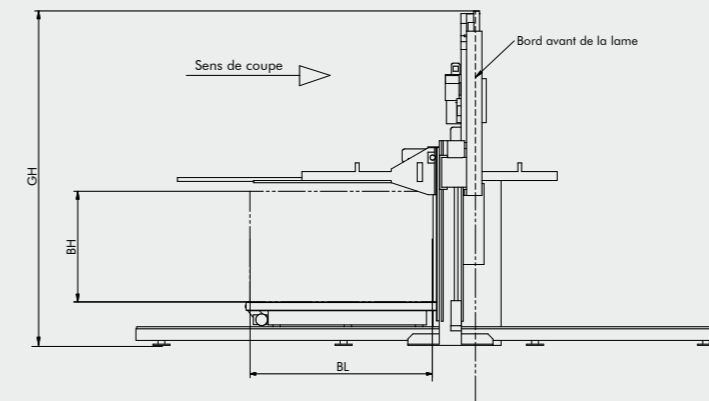


Fig. : Guide-lame central entièrement automatique

DONNÉES TECHNIQUES

OFS-HE 3

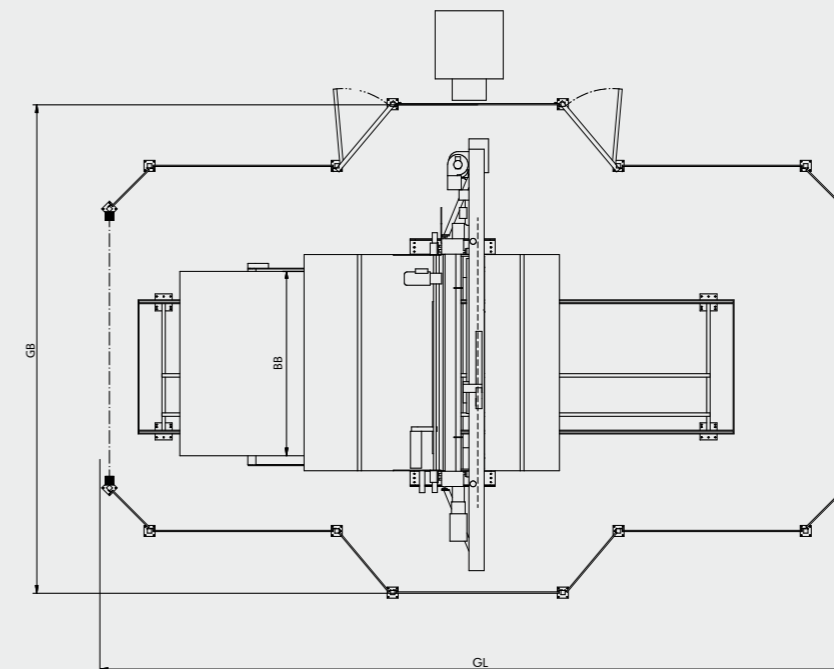
	Standard	Option
Hauteur du bloc :	1 300 mm	1 500 mm
Largeur du bloc :	2 300 mm	2 600 mm
Longueur du bloc :	2 300 mm	2 600 mm, 2 700 mm, 3 200 mm
Standard :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Serre-flan entièrement automatique ✓ Table rotative manuelle ✓ Dispositif de refroidissement ✓ Guide-lame central motorisé ✓ WinCAP ✓ Modem ✓ Composants du lame circulaire 	
Options :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Guide-lame central entièrement automatique ✓ Dispositif d'affûtage avec extraction de poussière dans le cas de l'utilisation d'un lame affûté ✓ Table rotative entièrement automatique avec bande de transport continue ✓ Table de travail avec bande de chargement et de déchargement ✓ Bande de chargement et de déchargement ✓ Vitesse réglable du lame ✓ Nester/Nestpro ✓ Séparateur ✓ Connexion POS (système supérieur de commande) ✓ Bande de déchargement servant de palettiseur ✓ Alimentation automatique ✓ Poste de programmation séparé 	
Vitesse de coupe maximale :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 60 m/min, selon le type de matériau 	



Hauteur du bloc (BH)	Hauteur totale (GH)
1 300 mm	4 000 mm
1 500 mm	4 400 mm

Largeur du bloc (BB)	Largeur totale (GB)
2 300 mm	5 800 mm
2 600 mm	6 100 mm

Longueur de bloc (BL)	Longueur totale (GL)
2 300 mm	8 800 mm
2 600 mm	8 800 mm
2 700 mm	8 800 mm
3 200 mm	8 800 mm



Toutes les indications, images et informations techniques ont été rassemblées avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons en garantir le caractère exact et complet. Sous réserve de modifications.

OFS-H TWINCUT

MACHINE HORIZONTALE A DECOUPER LES CONTOURS

POUR UN FONCTIONNEMENT AVEC UN LAME CIRCULAIRE OU UN LAME OSCILLANT



Domaines d'application :

Industrie du capitonnage, industrie du matelas, industrie du meuble, industrie de l'emballage et industrie automobile, pièces techniques

Matériaux :

Mousse souple PUR, mousse HR, mousse visco-élastique, latex, mousse composite, Basotect®

Outil de coupe :

Lame circulaire ou oscillant microdenté, affûté avec précision, 3 x 0,6 mm

- Machine horizontale de découpe de contours avec utilisation au choix d'un lame circulaire ou oscillant dans une unité de coupe
- Passage d'un système de coupe à l'autre en un temps record
- La position des deux types de lamex est exactement la même dans l'unité de coupe
- Utilisation universelle de la machine grâce à sa double fonctionnalité
- Coupe très rapide d'éléments de capitonnage et de matelas avec le lame circulaire
› vitesse d'avance : max. 60 m/min avec le lame circulaire
- Coupe ultra-précise de pièces techniques avec le lame oscillant
› vitesse d'avance : max. 10 m/min avec le lame oscillant
- Machine 3 axes à commande numérique avec système d'exploitation Windows
- Commande aisée, assistée par menu, via un écran tactile et des touches directes sur le pupitre de commande
- Logiciel WinCAP pour la création rapide en externe de programmes de coupe visant à économiser le matériau
- Utilisation universelle dans la technologie de coupe des contours
- Serre-flan automatique pour la fixation du bloc de bout en bout
- Opération entièrement automatique avec table rotative et bandes de chargement et de déchargement (option)
- Coupe sans poussière de n'importe quel contour tridimensionnel
- Intégration possible dans une ligne de coupe
- Séparateur pour l'alignement latéral d'un bloc et pour la séparation de deux blocs avant que ceux-ci ne soient transmis à la machine horizontale de découpe des contours. L'option « séparateur » permet une précision accrue de la coupe



Fig. : Guide-lame central



Fig. : Table rotative entièrement automatique

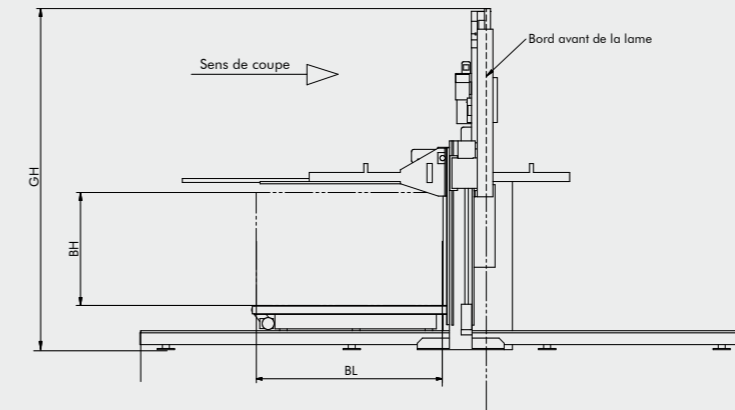


Fig. : Serre-flan pour panneaux

DONNÉES TECHNIQUES

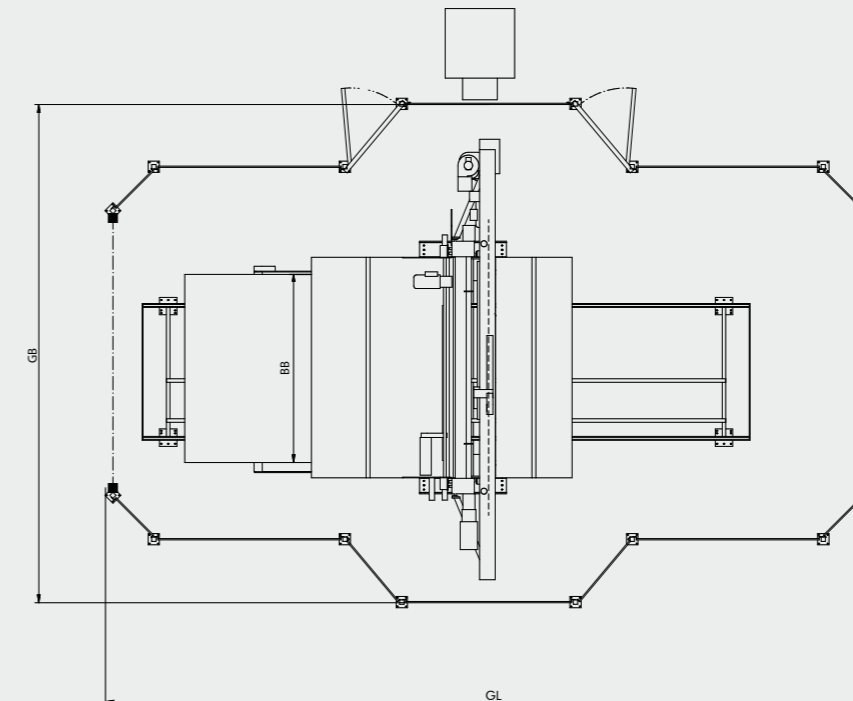
OFS-H TWINCUT

	Standard	Option
Hauteur du bloc :	1 300 mm	1 500 mm
Largeur du bloc :	2 300 mm	2 600 mm
Longueur du bloc :	2 300 mm	2 600 mm, 2 700 mm, 3 200 mm
Standard :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Serre-flan entièrement automatique ✓ Table rotative manuelle ✓ Dispositif de refroidissement ✓ Guide-lame central motorisé ✓ WinCAP ✓ Modem ✓ Composants du lame circulaire ✓ Composants du lame oscillant 	
Options :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Guide-lame central entièrement automatique ✓ Dispositif d'affûtage avec système d'extraction de poussière dans le cas de l'utilisation d'un lame circulaire affûté ✓ Table rotative entièrement automatique avec bande de transport continue ✓ Table de travail avec bandes de chargement et de déchargement ✓ Bandes de chargement et de déchargement ✓ Réglage de la vitesse du lame circulaire ✓ Nester/Nestpro ✓ Séparateur ✓ Connexion POS (système supérieur de commande) ✓ Bande de déchargement servant de palettiseur ✓ Alimentation automatique ✓ Poste de programmation séparé 	
Vitesse de coupe maximale :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 60 m/min avec le lame circulaire ✓ 10 m/min avec le lame oscillant 	



Hauteur du bloc (BH)	Hauteur totale (GH)
1 300 mm	4 000 mm
1 500 mm	4 400 mm

Largeur du bloc (BB)	Largeur totale (GB)
2 300 mm	5 800 mm
2 600 mm	6 100 mm



Longueur de bloc (BL)	Longueur totale (GL)
2 300 mm	8 800 mm
2 600 mm	8 800 mm
2 700 mm	8 800 mm
3 200 mm	8 800 mm

Toutes les indications, images et informations techniques ont été rassemblées avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons en garantir le caractère exact et complet. Sous réserve de modifications.

FSM I

COUPEUSE DE PIÈCES MOULÉES



Domaines d'application :

Industrie du capitonnage, industrie du meuble et du matelas, industrie de l'emballage, articles techniques

Matériaux :

Mousse souple PUR, mousse visco-élastique, mousse composite, Basotect®, polyester léger

Outil de coupe :

Lame circulaire sans fin, affûté avec précision, 40 x 0,6 mm, monté dans une barre porte-lame robuste, avec garnitures supérieure et inférieure remplaçables

- Coupeuse de pièces moulées comprenant un module fixe et une table réversible pour la fabrication de pratiquement toutes les pièces moulées en trois dimensions en mousse élastique au moyen d'un moule déterminé
- Fabrication de pièces positives (par ex. pièces de capitonnage) mais aussi de pièces négatives (par ex. industrie de l'emballage)
- L'exécution robuste de la machine permet un rapport de compression de 1:20 (sur demande jusqu'à 1:30) et offre ainsi un potentiel élevé pour la création individuelle de pièces moulées
- Une barre porte-lame robuste avec réajustement automatique du lame garantit une position invariable du lame et des produits de qualité constante
- La bande de compression continue à régulation de fréquence avec commande par capteurs garantit une qualité constante, en particulier lors de la production de matelas
- La technologie de servocommande ultramoderne permet une précision de réglage de 1/100 mm, rendant superflu tout réajustement manuel
- La toute dernière commande par automate programmable avec panneau de commande permet une mémorisation des données de production et garantit une reproductibilité optimale des moules
- Les petites séries comme les grandes séries peuvent être réalisées de manière rentable en un minimum de temps
- Un dispositif de pulvérisation optionnel pour la barre porte-lame et la pointe du lame garantit de très bons résultats de coupe, même avec des mousses spéciales

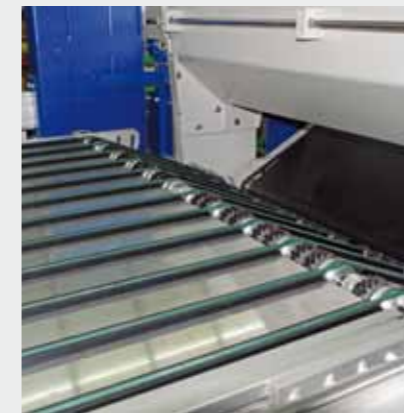


Fig. : Bande de déchargement en aval de la machine



Fig. : Opération de compression



Fig. : Pièce moulée découpée



Fig. : Panneau de commande



Fig. : Fixation du matériau avec panneau supplémentaire de support du matériau

DONNÉES TECHNIQUES

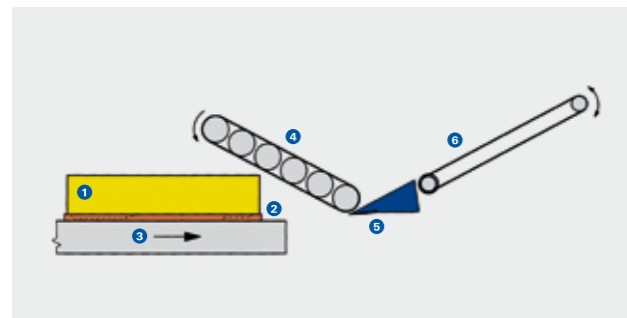
FSM I

	Standard	Option
Dimensions de la table :	1 200 mm x 1 200 mm	1 200 mm x 2 200 mm, 1 500 mm x 2 200 mm
Standard :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Bande de compression à réglage angulaire ✓ Dispositif d'affûtage ✓ Dispositif d'extraction de la poussière d'affûtage 	
Options :	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Entraînement du lame à régulation de fréquence ✓ Bande de compression à régulation de fréquence ✓ Dispositif automatique de pulvérisation de silicone pour la pointe du lame et/ou la barre porte-lame ✓ Bande de déchargement en aval de la barre porte-lame (commande par un seul opérateur) 	
Vitesse de coupe :	✓ 2-12 m/min, selon le type de matériau	

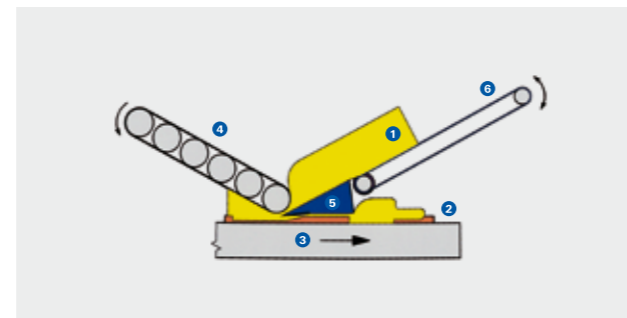
PRINCIPE DE COMPRESSION

Position de départ

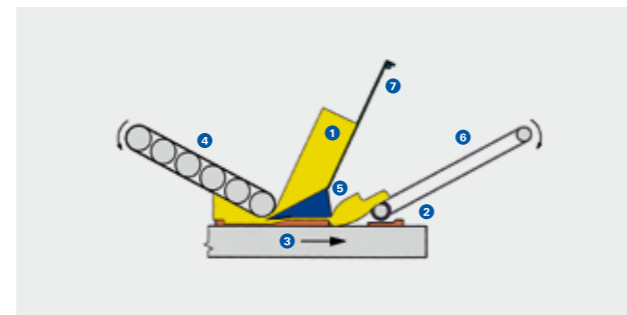
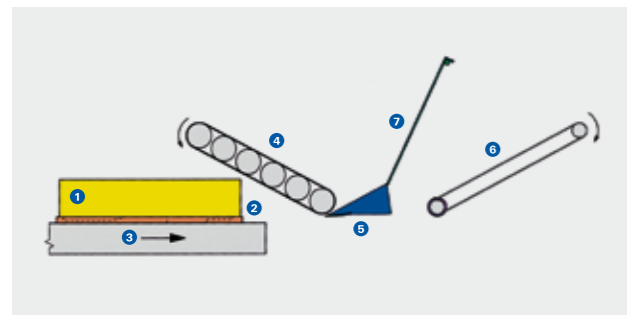
Coupe d'éléments d'emballage ou de matelas par exemple



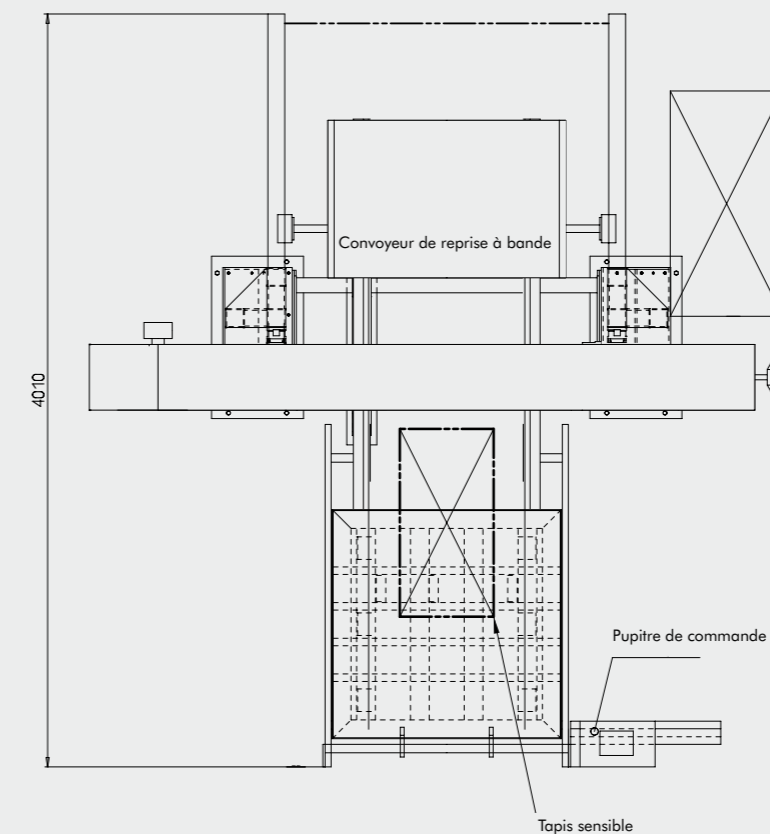
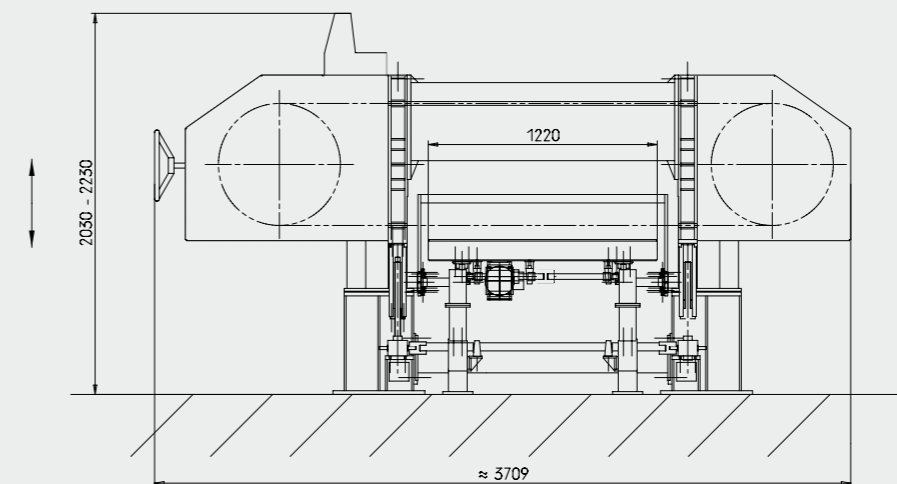
Pendant la coupe



Coupe d'éléments de capitonnage par exemple



1 Mousse 2 Moule 3 Table 4 Bande de compression 5 Barre porte-lame 6 Bande de déchargement avec brosse 7 Tôle de guidage



Toutes les indications, images et informations techniques ont été rassemblées avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons en garantir le caractère exact et complet. Sous réserve de modifications.



Albrecht Baumer GmbH & Co. KG

Asdorfer Strasse 96-106
57258 Freudenberg, Germany

Phone: +49 2734 289-0
Fax : +49 2734 289-289
Internet : www.baeumer.de
E-mail : info@baeumer.de

Baumer of America Inc.

425 Main Road

Towaco, NJ 07082, USA

Phone: +1 973 263 1569
Fax : +1 973 2998587
Internet : www.baumerofamerica.com
E-mail : info@baumerofamerica.com

Bäumer of Japan Inc.

German Industry Park 306

No. 1 - 18 - 2 Hakusan · Midoriku
226-0006 Yokohama, Japan

Phone: +81 459 3177 33
Fax: +81 459 3177 90
Internet: www.baeumer.co.jp
e-mail: info@baeumer.co.jp

Bäumer of Shanghai

Machine Trading Co., Ltd.

Rm.2714, Bldg.2
58 Xinjian Road (E)
Shanghai, 201199, P.R. China
Phone: +86 21 22816421
Fax: +86 21 34130660
Internet: www.baeumer.asia
e-mail: info@baeumer.asia